



Dofinansowane przez
Unię Europejską

Załącznik nr 2f) do SWZ

Opis funkcjonowania frontu autocysternowego dla cystern lotniskowych

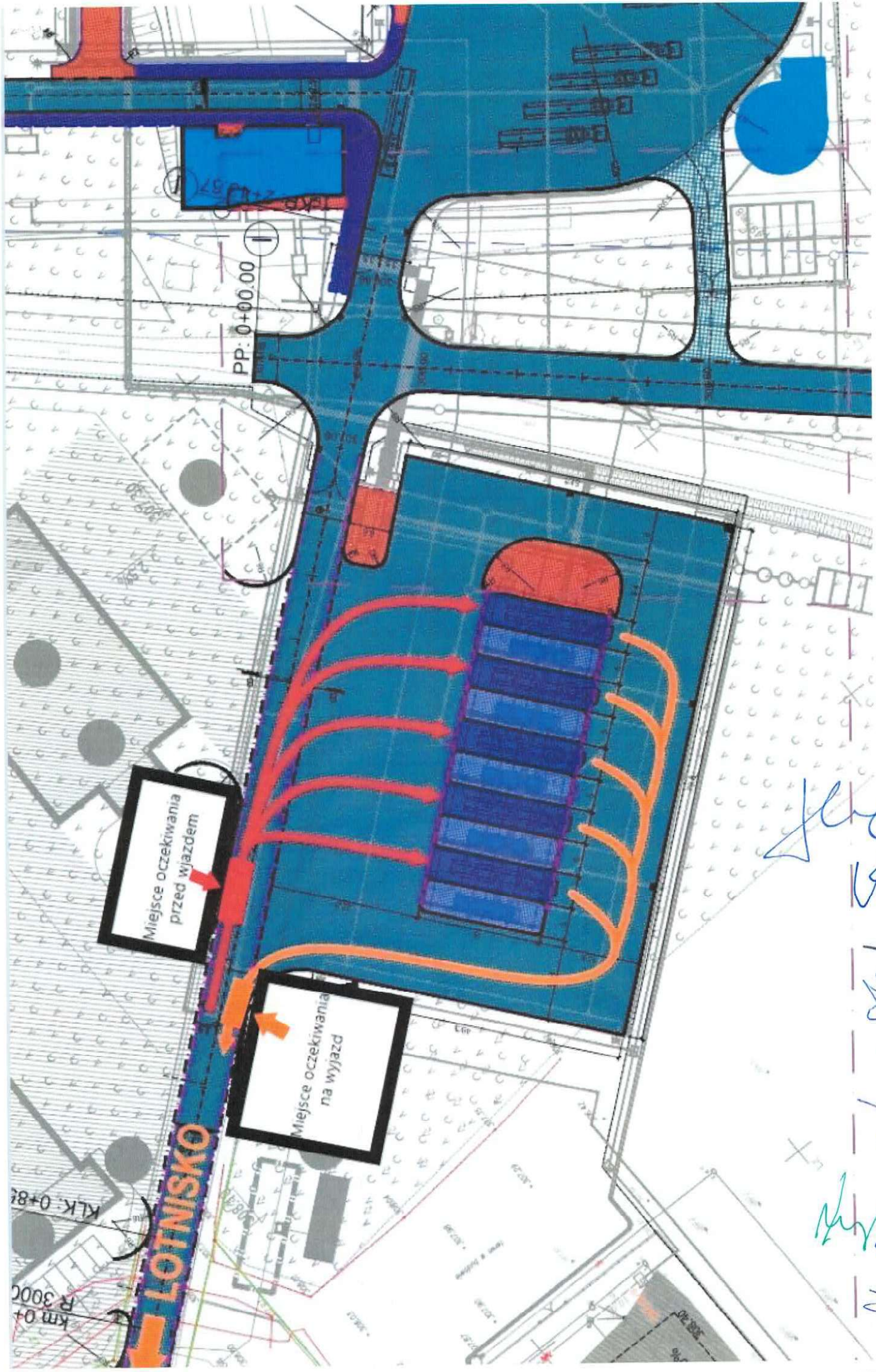
Cały proces odbierania produktu Jet-A1 przez cysterny lotniskowe powinien odbywać się bez fizycznego udziału pracownika Bazy Paliw. Pracownik oczywiście wspomógłby danego kierowcę w razie problemów z nalem, natomiast jeżeli nie wystąpią problemy, kierowca wjeżdża -> realizuje nalew -> wyjeżdża.

Kierowcy cystern lotniskowych będą posiadać zintegrowane komputery pokładowe swoich samochodów z naszym systemem obsługującym front nalczy. Kierowca po przyjeździe na front autocysternowy zaznaczy w komputerze swoją gotowość do realizacji dyspozycji. Następnie pracownik Bazy Paliw wykona zatwierdzenie nalczy na wcześniej wykonanym przez magazynującego zleceniu. Np. Klient tworzy zlecenie dla kierowcy X w pojeździe Y na 10000 dm³.

Po zatwierdzeniu na komputer pokładowy kierowcy wysyłane są wytyczne na które stanowisko ma podjechać oraz kod nalczy na zadysponowaną wcześniej ilość. Po przygotowaniu cysterny do nalczy kierowca autoryzuje nalczy na Acouloadzie za pomocą wygenerowanego kodu nalczy z komputera pokładowego. Następuje realizacja nalczy. Jeżeli nalczy został zrealizowany poprawnie kierowca odjeżdża ze stanowiska i przed wyjazdem z frontu czeka na potwierdzenie realizacji przez naszego pracownika. Jeżeli nie ma żadnych błędów następuje zatwierdzenie przez pracownika bazy i księgowanie wydania. Kierowca dostaje komplet dokumentów wyjazdowych w formie elektronicznej.

Przy księgowaniu wydania system obsługi nalczy wysyła informacje do systemu ERP o wydanej konkretnej ilości i system ERP zdejmuje ze stanów wydaną ilość przy okazji wysyłając komunikat do systemu EMCS PL2.

M. Myszczyński *f. Kozłowski* *T. Uściński* *J. Jankowski*



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
M. Mysiek & A. D. F.